

伊 錄 特

ELECTROLYTE

E Bike 使用手冊

目錄

一、前言	3
二、自行車結構與各部零件名稱	4
三、產品規格	5
四、安裝說明	6
五、騎乘前須知	7
六、儀表板說明	8
七、電動配件使用說明	11
八、開機及關機/電池系統特色	12
九、電源電量指示	14
十、保養須知	15
十一、保護功能	16
十二、電池注意事項	18
十三、故障代碼	20
十四、保固條例	22
十五、保固除外規範	23
十六、車主簽收單	25
十七、消費者保固卡	27

前言

感謝您購買本公司的電動輔助自行車，為了保證您正確地使用本產品，也為了確保您的使用安全，務必詳細閱讀以下說明與注意事項，並妥善保管好此手冊，以便在需要時翻閱查詢。

電動輔助自行車設計為12歲以上使用者，若未滿12歲應由大人陪同、協助並教導使用，且適用範圍為海拔兩千公尺以下；此產品具備動力輸出，為確保自身與他人的安全，使用前應注意產品的動力輸出狀態，以及自身的生理和心理狀況，並配戴合乎法規的安全裝備。

如果您對於產品有任何疑問，請聯繫捷達電實業股份有限公司（伊銳特）與授權門市。

自行車結構與各部零件名稱



① 座墊	Saddle	⑬ 折疊把手	Folding Handle	㉕ 鋼絲	Spokes
② 座管	Seat Post	⑭ 車首	Handlebar	㉖ 花鼓	Hub
③ 座管束	Seat Post Clamp	⑮ 車首豎桿	Handlebar Stem	㉗ 前快拆	Front Quick Release
④ 後碟煞	Rear Brake	⑯ 把手套	Grip	㉘ 氣嘴	Valve
⑤ 後快拆	Rear Quick Release	⑰ 變速把手	Shifter Lever	㉙ 電機/控制器	Motor / Controller
⑥ 飛輪	Freewheel	⑱ 煄車把手	Brake Lever	㉚ 電池	Battery
⑦ 後變速器	Rear Derailleur	⑲ 變速內/外線	Shifter Cable	㉛ 儀表板	Dashboard
⑧ 鍊條	Chain	㉐ 煄車內/外線	Brake Cable	㉜ 合格標章位置	Qualified Mark
⑨ 腳踏	Pedal	㉑ 前碟煞	Front Brake	㉝ 車架五通號碼	Frame Number
⑩ 曲柄	Crank	㉒ 車圈	Rim		
⑪ 齒盤	Chainwheel	㉓ 前叉	Fork		
⑫ 車架	Frame	㉔ 內/外胎	Tire		

產品規格

型號	EL-CA
變速系統	Shimano Altus 8 Speeds
煞車系統	Mechanical Disc Brakes
車首	Flat bar / 600mm / 70mm
輪組	20" x 1.75 / 36H
前叉	Aluminum front fork / Disc Brake Compatible
折疊尺寸	97*38*80CM (Need to be confirmed)
鏈條	D70 / 1/2"*3/32"*132L

聲明書

茲聲明捷達電實業股份有限公司 車款” EL-CA”除下所列之機構件規格設定不同外，所使用之電控系統完全相同。(圖2 EL-CA)



圖2

安裝說明

因為購買情形不同，您可能會需要自行安裝/調整以下部件。
如果您對以下安裝/調整方式有任何疑慮，請您至捷達電實業股份有限公司(伊銳特)授權門市接受正確安裝/調整。不正確的安裝或調整，可能會引起騎乘上的危險以及造成受傷，最嚴重的情形甚至會導致死亡。

1.前輪安裝

請將前輪於包裝中拆開，將前輪及碟盤正確對齊放至前叉勾爪與碟剎座當中。

放置完成後將快拆以順時鐘方向鎖至半緊，再將快拆柄鎖好(需感覺有緊度)。

2.車手安裝

將立管往上方旋轉，扣上立管快拆板手，打開快拆板手將車首向上旋轉再關上快拆板手。

3.安裝座管電池

將坐管束快拆板手打開，將坐管電池插入中管，關上快拆板手，將電源線插頭坐管底部裝上插座。

4.踏板安裝

從小包取出踏板，R邊踏板裝在齒盤那一邊，L邊則反之。

5.打開坐管電池電源開關

LED燈亮代表電源正常。

打開儀表電源，當兩個裝置燈亮代表開機正常。

騎乘前須知

每次騎乘前須確認以下項目，以確保每次騎乘的安全。如有任何項目未達到標準，請您至捷達電實業股份有限公司(伊銳特)接受正確維修/調整。

1. 輪組檢查

請確認前後輪的快拆是否有鎖緊，並同時確認輪胎胎壓是否正常。依體重及外胎不同，請依照外胎上參考胎壓打氣。請確認外胎是否有裂痕及胎紋是否清晰，若有損壞情形，請務必更換外胎。

2. 刹車檢查

請確認前後剎車作動是否正常，並且剎車靈敏度是否符合您的使用習慣，可按照您的操作習慣，進行適度的微調，但務必確保剎車制動力。

3. 剎車方向

所有車種生產出產時，剎車方向階為左剎把對應前輪剎車，右剎把對應後輪煞車。宜先剎後輪。

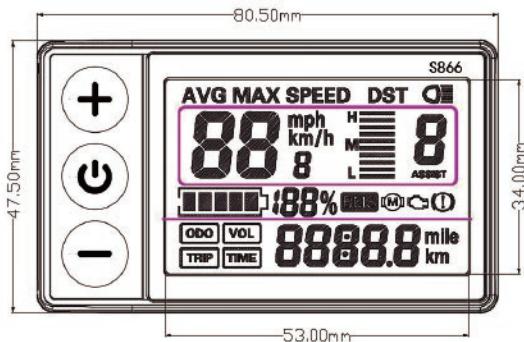
4. 車身外觀檢查

請檢查車身各部位線路是否脫落或是電線龜裂。

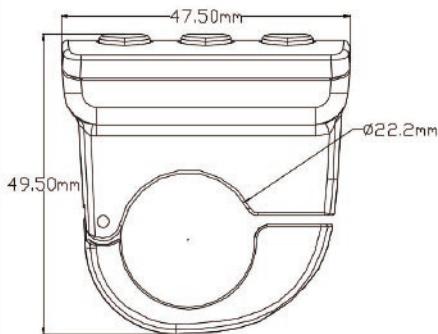
儀表板說明

一、外觀尺寸及材質

產品外殼為ABS，液晶透明窗為進口高硬度壓克力，硬度相當於強化玻璃。



儀表正面圖

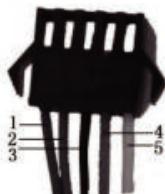


儀表側面圖

二、工作電壓及接線方式

- 1)工作電壓：DC24V，36V，48V，60V兼，其他電壓可以訂製。
- 2)接線方式：

標準配線接插線



與控制器連接端



儀表出線端



對接線端

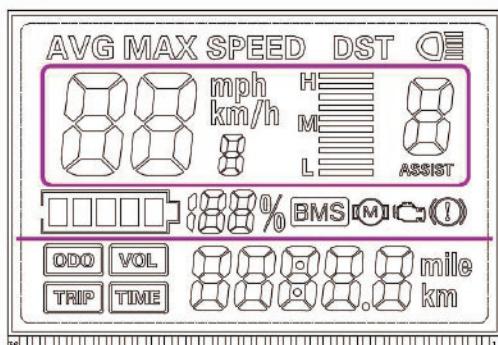
標準配線接插線表

配線順序	配線顏色	功能
1	紅色 (VCC)	儀表電源線
2	藍色 (K)	控制器電源控制線
3	黑色 (GND)	儀表地線
4	綠色 (RX)	儀表數據接收線
5	黃色 (TX)	儀表數據發送線

備註：部分產品的引線採用防水接插件，用戶無法看到線束內的引線顏色

三、功能說明

- 1)顯示功能：速度顯示、電量提示、故障提示、總里程、單次里程
- 2)控制、設置功能：
電源開關控制、輪徑設置、自動休眠時間設定、背光亮度設定、
啟動方式設定、驅動方式設定、電壓等級設定、控制器限流值設定值。
- 3)通信協議：UART
螢幕全部內容（開機IS內全顯）



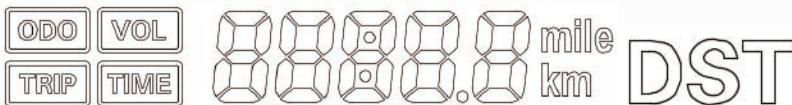
顯示內容介紹

3.1)電池電量及BMS剩餘電量顯示



3.2) 多功能顯示區域

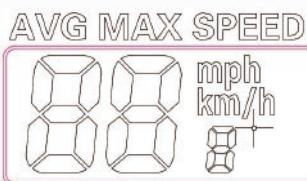
總里程ODO、單次里程TRIP（單位：mile、km）、單次開機時間TIME、電池電壓VOL、DST：續航里程



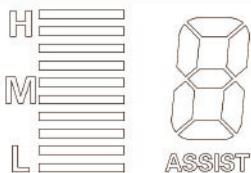
3.3) 速度顯示區域

平均速度AVG、最大速度MAX、當前速度SPEED、
(單位：Mp/h、km/h)

速度信號取自於電機內霍爾信號，經控制器發送給儀表，
(單個霍爾週期的時間、單位：1MS) 儀表會根據輪徑和信號數據
(電信霍爾還需要設置磁鋼數) 計算出真實速度。



3.4) 車輛著力檔位調節



0-9 檔數字顯示及檔位條顯示：

3.5) 車輛狀態顯示區



電機故障



故障



煞車提示



打燈開啟示

3.6)車輛狀態代碼表

故障代碼	故障狀態	備註
P0	正常狀態	
P1	保留	
P2	煞車	
P3	助力傳感器故障（騎行標誌）	此處不實現
P4	6KM/H 巡航	
P5	實時巡航	
P6	電池欠壓	
P7	電機故障	
P8	轉把故障	
P9	控制器故障	
P10	通信接收故障	
P11	通信發送故障	
P12	BMS通信故障	
P13	大燈故障	

四、按鍵簡介

1)關機狀態下，長按  鍵開機；開機後  開機鍵，界面在 ODO/TRIP/VOL/TIME之間切換

2)開機狀態下，長按  鍵關機；短按  鍵，助力檔位+1

短按  助力檔-1

注意：因公司產品的升級可能您拿到的產品部分顯示內容會與說明書有所區別，但是不會影響到您的正常使用。

電動配件使用說明

電池

捷達電實業股份有限公司(伊銳特)生產之電動車，所使用電池皆為智慧型電池，具備防止過充、過放與防過熱功能，請您安心使用。如電池長期未使用，請於3個月內將其充電至80%~85%，即LED電量顯示為藍燈時，以延長電池壽命；若長期未進行充電，恐造成電池功能的損壞，包含蓄電量減少與使用時間縮短。

車款型號EL-MG採用同款電池；電池具有休眠功能，若電池為低電壓狀態，即LED電量顯示為紅燈閃爍時，需將電池充電以重啟電池功能。

電池產品外觀 (車型：EL-CA採用)



開機及關機

本電池包可藉由下列方式進行開機與關機。在您未手動關電源時電池都將保持通電狀態。

注意：安裝上車子之前請確認電池是關機狀態

開機

開關按鍵喚醒：請開啟ON/OFF開關按鍵，喚醒電池包開機。

充電喚醒：請將充電器接上到電池包，喚醒電池包開機。

關機

開關按鍵：請關閉開關，使電池包關機。

電池系統特色

1. 標稱輸出電壓為36V。
2. 標稱電容量為10.2安時 (@0.2C 放電)。
3. 充、放電線路為異迴路。
4. 最大放電電流為22安培 / 60秒。
5. 電壓保護包括過高電壓保護(OVP)與過低電壓保護(UVP)。
6. 電流保護包括放電與充電時的過高電流保護(OCP)。
7. 短路保護(SCP)。
8. 溫度保護包括過高溫度保護(OTP)與過低溫度保護(UTP)。
9. 瞬態電壓突波保護。
10. 開機時軟啟動功能可避免較大的湧浪電流發生。
11. 支援三種開機模式：ON/OFF開關按鍵開機與充電開機。
12. 關機時功耗小於 $25 \mu\text{A}$ 。
13. 具備低電壓時鎖定功能。
14. 使用實時智慧型電芯平衡演算法。

智慧實時分流平衡功能

本電池的BMS內的MCU會執行智慧分流平衡功能模式。在電池充電時，MCU會持續監控電芯，每秒4次。當電池包有不平衡的狀況發生，電芯的平衡電路會即時啟動分流平衡機制，讓電池包恢復平衡狀態。同時，當電池包平衡時，MCU會馬上切斷分流平衡機制。

過充電分流平衡功能

當電池包被充電到達設定的最高電壓值時，系統會切斷充電迴路進入保護模式，此功能稱為“過高電壓保護”；當過高電壓保護啟動時整體迴路是被切斷的，為了縮短電池迴路切斷的時間，我們提供電池包分流平衡放電的設計來將已經充飽電的電池包加快降低電壓到正常的操作區間並達到電芯平衡的目的。

過低電壓鎖定

當電池處於低電壓的狀況下，再經過長時間的放置，電池電壓可能會下降到放電截止電壓之下成為嚴重的電池過度放電，比方說，有可能電芯電壓小於1.2V。有些電池製造商(例如 SDI)不建議對電池模組進行充電，若當時電芯電壓已小於1.2V。當這種情況發生時，電池不應進行充電，如果以一般充電器的正常方式進行充電，很有可能會發生嚴重的損害；本電池具備過低電壓鎖定功能，可防止嚴重過度放電的電池被充電，當電池電壓過度放電到此一設定值時，將不會接受一般充電器以定電流-定電壓充電模式進行充電，以避免損壞電芯或是造成電池燒毀。

速度上限宣告

致消費者：

為符合國內相關電動輔助自行車之規範，捷達電實業股份有限公司(伊鍊特)所有電動輔助自行車車型皆有速度限制設計，嚴格禁止對敝司產品之相關電子配件進行修改、更換、拆解甚至破壞等行為，如有上述情形，敝司將不給予產品保固與後續售後服務。

因擅自變更產品規格設計，而造成人員、財產受損，其相關責任概由使用者自行承擔。

電源與電量指示燈號

藍燈恆亮 $66\% < SOC \geq 100\%$	綠燈恆亮 $33\% < SOC \geq 66\%$	紅燈恆亮 $10\% < SOC \geq 33\%$	紅燈閃爍 $0\% < SOC \geq 10\%$
			

電池保護設定

本電池包提供兩階段保護機制，第一階段的保護由軟體進行控制，此階段的保護速度較慢，藉由MOSFET的打開來中斷電池包內的電流流動；第二階段的保護則由硬體處理，這個階段的反應速度較快，約在百萬分之一到千分之一秒的時間內完成，通常在較高的激活門檻下啟動，這也會導致保護MOSFET中斷電池包中的電流。

速度上限宣告

致消費者：

為符合國內相關電動輔助自行車之規範，捷達電實業股份有限公司(伊銳特)所有電動輔助自行車車型皆有速度限制設計，嚴格禁止對敝司產品之相關電子配件進行修改、更換、拆解甚至破壞等行為，如有上述情形，敝司將不給予產品保固與後續售後服務。因擅自變更產品規格設計，而造成人員、財產受損，其相關責任概由使用者自行承擔。

保養須知

電池

因鋰電池本身的物理性質，若依照以下方式使用，將有利於延長壽命。

不需等待電量完全耗盡後才充電，適當的淺充淺放，有利於延長電池壽命。

請避免過充及過放電池的情形。

若長期未使用，請於3個月內至少充電一次，並充至80%-85%即可。

其餘零配件

因使用情形與習慣不同，請於適當期間內，前往捷達電實業股份有限公司(伊銳特)授權門市，檢查零配件使用程度，並進行保養維護。

若有相關保養維護疑問，歡迎洽詢捷達電實業股份有限公司(伊銳特)授權門市。

NCC警語

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

保護功能

本電池包提供可程式化、具彈性、整合性優秀硬體與軟體安全保護設計的鋰電池，包括以下的保護功能：

- 1.過高電壓保護：當電池電壓高於預先設定的最大輸出電壓值時，本電池包會切斷主電源迴路，以避免電芯發生熱失控現象。
- 2.過低電壓保護：當電池電壓低於預先設定的最低輸出電壓值時，本電池包會切斷主電源迴路，以避免過度放電所造成的電芯損害。
- 3.充電過電流保護：當電池充電電流高於預先設定的最大充電電流值時，本電池包會切斷主電源迴路，以避免電芯發生熱失控現象。
- 4.專利的”INNO-SAFETY”短路預檢測與預保護：當電池是處於關機或保護狀態下，接到開機或解除後，電池會先執行INNO-SAFETY
- 5.外部短路預檢測與預保護的功能。如果電池有檢測到外部線路有短路，電池會進入INNO-SAFETY預保護模式，不會將主電路MOSFET開關打開，可防範巨大短路電流的產生及其所造成的損壞。
- 6.短路保護：當電池已經開啟且正常供電後，由於外部線路發生短路的事件，當電流高於預先設定的短路電流及時間延遲時，本電池包會切斷主電源迴路，進行短路保護。
- 7.充電過高溫保護：當電池充電溫度高於預先設定的最大充電溫度時，本電池包會切斷主電源迴路，以避免電芯發生熱失控現象。
- 8.放電過高溫保護：當電池放電溫度高於預先設定的最大放電溫度時，本電池包會切斷主電源迴路，以避免電芯發生熱失控現象。
- 9.充電過低溫保護：不建議電池在低溫狀態下進行充電，低溫狀態充電會對電芯產生危害，當電池充電溫度低於預先設定的最低充電溫度時，本電池包會切斷主電源迴路，以避免電芯損壞。
- 10.放電過低溫保護(可選)：某些電池電芯無法在過低溫狀態下進行正常放電，電池管理系統會切斷主電源迴路，以避免電芯損壞。
- 11.突波保護：本電池具有突波保護電路，可避免高突波電壓對BMS電子零件及電芯所造成的傷害。
- 12.反電動勢保護：當電池與如馬達的電感裝置連接時，如果有電路保護動作發生，造成馬達兩端的電壓突然下降或斷電，為維持馬達線圈內電流的”不瞬變”的特性，馬達兩端會產生反電動勢，此一電動勢推動馬達線圈內電流的洩放路徑。本電池設計有飛輪電路以提供馬達線圈內電流的洩放路徑，避免此反電動勢對電池系統所造成的傷害。

開機軟啟動

當電能施加在如輕型電動車/電動車的馬達控制系統時，由於在輸入端會配置電容做為濾波裝置，因此在電壓變化除以時間變化的此一數字會變得非常大而造成一個具有高峰值的湧浪電流出現，此一濾波用的電容在初始動作的時候會發生類似短路的現象，瞬間在很短的爬升時間內產生湧浪電流，而此一電流明顯較穩態時的電流大上許多，此一大而急速上升的電流需要被加以控制，以免造成電路系統與電芯的潛在性傷害。

本電池包具有軟啟動的設計，可以限制湧浪電流的大小在安全的電壓值和電流的爬升速度，因此可以避免未預期的保護事件發生，同時也避免迴路系統（馬達控制器和電池）中有巨大電流的流動而使得電池在長時間使用後損壞。本電池的軟啟動技術，可避免過大湧浪電流造成電芯內部的微短路現象並延長電池的壽命。

外部迴路短路預檢測與保護機制

電池啟動時，電池包的BMS會檢測輸出端外部線路的迴路，若檢測到短路現象，則禁止“電池電壓”的輸出，不會引起火花或燒毀外部線路，也不會引起巨大短路電流而啟動短路保護。

超低功耗設計

當電池充飽電後，電池可以使用多久的時間，總是使用者非常關注的一項議題；電源管理系統本身耗電的多寡，會是影響電池可使用時間的一項重要因素，本電池包所使用的電源管理系統的功耗非常低，在操作模式時的功耗會小於10 mA，關機模式時的功耗更是在 $40 \mu A$ 以下；在電池的關機模式下，電池可以放置數個月之久也不需要擔心電池會因為過度放電而造成損壞。

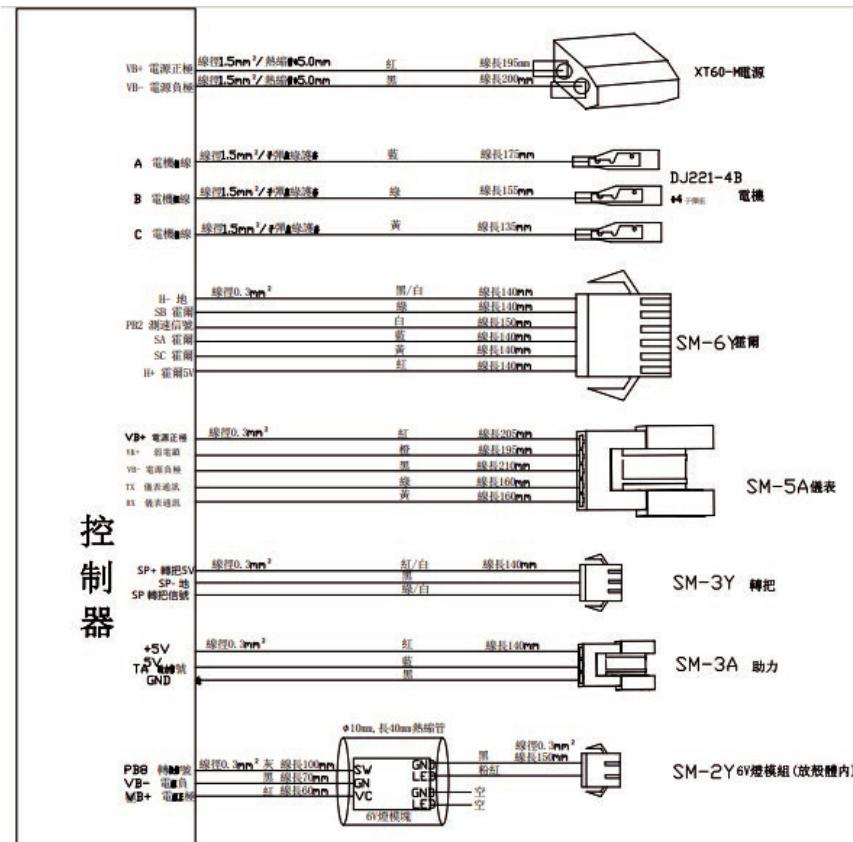
電池注意事項

- 請選擇攝氏0到45°C和無陽光直射之環境進行電池充電，充電時，請勿將異物覆蓋在電池上。
- 請將電池儲存於陰涼乾燥處(0~25°C)，電池閒置時間如超過三個月，必須每三個月將電量充至60~85%。
- 請勿在潮濕、高溫、腐蝕性、有揮發性氣體、靠近易燃物、粉塵過多的環境中，使用、充電或存放此電池。
- 請避免電池浸水或淋水，並遠離火源或熱源。
- 請避免電池受到重物撞擊、異物穿刺及掉落地面。
- 請搭配原廠指定之充電器，以獲得應有的保固權益。若使用非原廠指定之充電器，容易造成電池毀損。
- 電池充飽電或不充電時，請勿將電池持續插著充電器。
- 嚴禁拆解或重組電池，若電池無法正常運作，請送至維修站修理，勿自行修理。
- 電池若發生異常狀況，如漏液、有異味或溫度過高的情形，請立即保持距離並停止使用，聯絡維修站專人處理。
- 若未遵守上述規定，可能會導致電池漏出酸液、發熱、爆炸或燃燒，而造成受傷或損壞。若您在電池漏液時接觸到漏出的液體，請以清水徹底清洗，並立即就醫。請根據所在地法規妥善棄置使用過之電池。

若電池發生異常而無法排除，使用者不得自行拆裝，請聯絡供應商或具專業知識之認證人員進行故障排除。

防止擅自變更速度上限

1. 防止擅自變更速度上限設計圖示



2. 防止擅自變更速度上限設計說明

本電動自行車是由後輪輪轂的電機驅動的，電動機由電池供電。根據所選擇的助力模式來控制發動機的功率，以及電動自行車的加速力。

電動輔助：要打開電池才能在電動輔助模式下使用電動自行車。

在電動助力車型中，向前踩踏板時會觸發動力輔助，停止踩踏板時，動力輔助會停止。換句話說，只要你踩踏板，所以只是對踏板持續施加一個小的力來維持電流。當手剎其中一個剎車時，動力輔助系統會自動停止。電動自行車減速並停止。當電動自行車達到最高時速25公里時，動力輔助系統將自動關閉。

保固條例

聲明

保固條款僅限於購買自捷達電實業股份有限公司(伊鍊特)授權門市。且限定第一手購買車主，並經由門市技師組裝調整完成。為保障您的權益，請在購車時，一定要索取使用者說明書及購買證明。自行車車型之顏色、規格和配備等，以實際產品為主，原廠保留塗裝規格變動之權利。

保固內容及規定

於保固期間內，依照使用手冊內容規定，正常使用下發生之損壞，並經由原廠檢測判定為品質異常，授權門市將提供完善的售後服務，若屬不當使用造成之損壞，則依實際狀況酌收相關零件與維修費用。

於保固期間內，產品若有任何異常狀況，根據本手冊所記載的內容，可申請保固檢修；保固範圍將以零件維修或更換為主，替換的零件為捷達電實業股份有限公司(伊鍊特)所有。

保固年限：

1. 車架：3年 ◎更換原則：以相同車架更換之，如果產品已停產，即以同級品替代。
2. 非避震型前叉：1年
3. 電池：1年
4. 馬達：1年
5. 儀表板：1年
6. 其餘非消耗性零件：1年，如：避震型前叉、坐墊、座管、變速把手、前變速器、後變速器、主軸、前花鼓、後花鼓、車手、立管、摺疊機構、前夾器、後夾器、剎車把手、前泥除、後泥除、貨架、腳踏板、軸承、連桿及連桿連結螺絲。(依照該零件廠提供之保固期限為主)

保固除外範圍

以下所列出原因造成之故障損壞，不在保固範圍內
(需由使用者自行負擔費用)

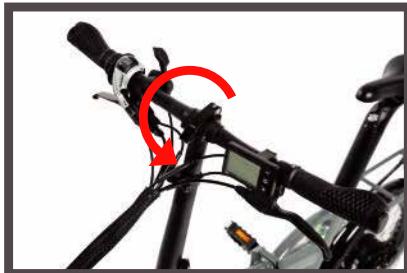
1. 腳踏板、前後花鼓、轉向系統、避震器、飛輪等可迴轉的部份，所產生不會影響一般機能的聲音與震動。
2. 消耗性零件：手把帶(套)、內外胎、剎車塊(來令片)、碟盤、剎車內外線、變速內外線、大齒盤、曲柄、鏈條、飛輪、輪圈、花鼓、鋼絲等零件會隨使用逐漸磨耗。
3. 車架和零件烤漆表面可能因汙水、碰撞、磨擦等外在環境因素造成腐蝕或掉漆。
4. 未依使用說明書做適當之保養維護。
5. 保管場所不佳，或經過長期使用所導致的塗裝烤漆剝落、金屬面或塑膠零件等的自然褪色。
6. 使用於特技或跳躍等表演動作，進而造成零件損壞或功能失效時。
7. 營業出租用或非特許之不當使用。(重複的租借於不特定多數人員的頻繁使用；不當使用意，非產品原設定的使用目的與方式)。
8. 未依車種特性使用所造成之損傷。(不同車種有其適應的地形環境，若使用在一般不應騎乘的地點場所，例如山路、階梯等而導致的故障損壞)。
9. 任意拆卸、改裝零件或使用非原廠零件。
10. 因外力導致產品損毀(交通事故、車輛碰撞、撞擊夾損、運送損壞、使用錯誤、翻倒、跌落溝渠或其他意外碰(追)撞等...)
11. 天災或人力不可抗拒之原因。
12. 違反相關法令行為導致的故障，如超載、雙載、加裝火箭炮(腳踏桿)等...。
13. 零件消耗性磨損、使用後零件材質疲乏而變形或產生龜裂。
14. 受到釘子、玻璃、碎石等尖銳物所造成的爆胎、漏氣。

15. 輪圈、車體零件等因路面障礙物或坑洞所導致的彎曲、變形、斷裂。
16. 小零配件等脫落，如小螺絲、螺帽。
17. 將坐墊反轉或人為損壞所造成的切割傷害。
18. 使用後所產生的鏈條鬆動脫落或變速器有不正常運作。
19. 因為翻(傾)倒或衝撞造成鏈蓋、擋泥板、後貨架、兒童座椅等刮傷變形、破裂。
20. 立管、車手及座管未依安全指示線使用規範，進而造成車架變形、斷裂等損壞。

自行車折疊操作說明



1)打開車手上的快拆扳手



2)車手向前轉致煞車把手與地面垂直位置，關上快拆扳手



3)打開立管下方快拆扳手
(安全扣必須向上板起)



4)立管往後下方旋轉折下



5)打開坐管快拆扳手



6)將坐管降至最低位置，關上快拆扳手



7)將腳踏板向內壓



8)將腳踏板向下折



9)齒盤曲餅旋轉與中管角度平行



10)打開車架折疊機構板手
(必須將下方安全扣前推使能開啟板手)



11)收起側腳架，將車架對折

車主簽收單

廠牌：伊鉢特

型號：EL-CA

依據交通部101年6月26日

交路字第1010405553號函辦理。

本公司有關『車主使用手冊增列不得擅自變更最大行駛速率之電子控制裝置注意事項說明及車主領用簽收欄位』

其內容如下述：

車主領用簽收回條

※購買者（車主）不得擅自變更最大行駛速率之電子控制裝置，如有擅自變更之行為發生，購買者（車主）須自行負擔一切交通法規法律上之責任。

車主簽收欄：

※ 本車最大速限25km/h ※

ELECTROLYTE

型號：EL-CA

顏色：灰/白

電機編號：_____

車架編號：_____

出廠日期：_____

許可證號：_____

購買日期：_____

製造廠：金昌昇國際有限公司

電話：04-24910448

地址：台中市大里區光正路134巷141弄83號

總代理：捷達電實業股份有限公司(伊銳特)

地址：402台中市南區忠明南路758號14樓A9室

電話：04-22603468

車主簽收欄：

※ 產品保修卡 ※

消費者保固卡

請務必詳讀保固條例及速度上限宣告。正確填寫以下資訊並簽名，以表示您同意保固條例及速度上限宣告，確保您自身的保固權益。

姓名：_____

簽名：_____

聯絡電話：_____

購買日期：_____

購買車店：_____

購買型號：_____

車架序號：_____

店章

姓名：_____

簽名：_____

聯絡電話：_____

購買日期：_____

購買車店：_____

購買型號：_____

車架序號：_____

店章

ELECTROLYTE



捷達電實業股份有限公司
402台中市南區忠明南路758號14樓A9室
E Mail:support@jettaelectric.com.tw
TEL:04-22603468
FAX:04-22609279